

PBA400

Pesage Benne Amovible

Systeme de pesage permettant
l'optimisation et l'automatisation
du remplissage des bennes amovibles

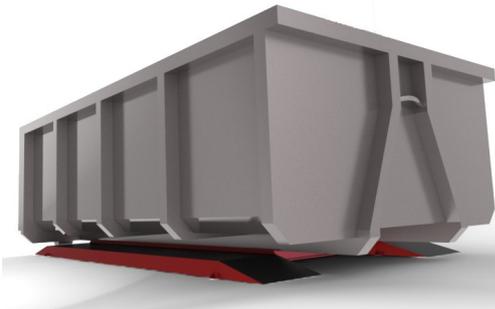
(conforme NF R17-108 août 2001)



Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles?

Le PBA400 permet :

- la rationalisation du coût du transport par l'optimisation de la masse transportée
- la circulation des véhicules **sans surcharge**
- l'organisation optimale du travail des collaborateurs de l'exploitant
- la justification de l'empreinte carbone



Les avantages du PBA400

- sa faible hauteur (10 cm) rend son installation aisée y compris dans des espaces restreints
- il se fixe sur une simple dalle de béton, sans génie civil spécifique
- réinstallation aisée sur un autre site, de part sa conception modulaire

Structure du PBA400

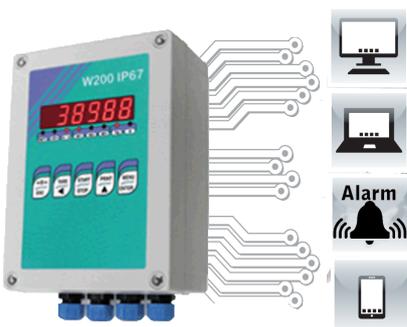
La structure du PBA 400 est composée de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne type 2 (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières (pour bennes de 4 à 6 m)
- 4 capteurs 12,5 tonnes (OIML R60 C2)
- Dimensions : 4,65 m. x 2,64 m
- Hauteur : 10 cm

Caractéristiques techniques

- Portée Nominale : 50 tonnes (HML*)
- Portée maximale statique : 150 % de P.N.
- Erreur globale : < à 0,1% P.N.
- Alimentation électrique : 24 VCC
- Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V
- Indices de protection : IP 68 (PBA400) IP 67 (W200)
- Câbles protégés par des gaines anti-rongeurs

*HML hors métrologie légale



L'indicateur du PSR 300 fournit :  2004/108/CE EN55022 EN61000-6-2 EN61000-6-4

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- la protection des paramètres par mots de passe
- l'étanchéité de type IP 67
- la connexion à la supervision

Tous droits réservés. La société AS technologies se réserve le droit de changer les spécifications du produit sans préavis pour l'adapter au progrès technique.

PBA400

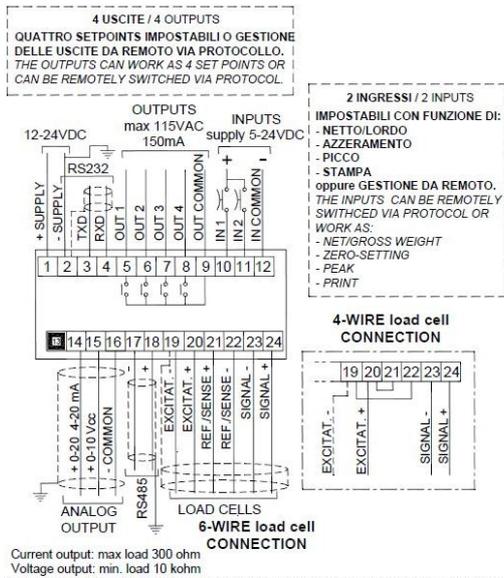
Pesage Bennes Amovibles

Indicateur numérique W200

2004/108/CE EN55022 EN61000-6-2 EN61000-6-4

L'indicateur W200 du PBA400 permet :

- de lire aisément la masse contenue dans la benne amovible
- de fournir un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- d'enclencher des alarmes en cas de dépassement de la masse
- de protéger les paramètres par mots de passe
- de se connecter à la supervision



24 VDC

sortie analogique
4 à 20 mA
ou 0 à 10 V.



Alimentation et puissance absorbée
 Linéarité
 Dérive thermique
 Convertisseur A/N
 Nombre de divisions (avec mesure +/-10mV = sens. 2mV/V)
 Mesures par seconde
 Filtre numérique
 Sortie logique à relais
 Entrée logique
 Port série
 Débit en Baud
 Humidité (sans condensation)
 Température de stockage
 Température de fonctionnement
 Etanchéité
 Dimensions

12 - 24VDC +/-10% ; 5W
 < 0.01% de la pleine échelle
 < 0.0005 % de la pleine échelle
 24 bit (16 000 000 points)
 +/- 999999
 De 5 à 300 mesures / seconde
 0.012 à 7 sec - 5 à 300 Hz
 4 - max 115 VAC ; 150 mA
 2 - opto-isolée 5 - 24 VDC PNP
 RS232, RS485
 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200
 85%
 -30°C + 80°C
 -20°C + 60°C
 IP67
 180 * 130 * 77 mm

Tous droits réservés. La société AS technologies se réserve le droit de changer les spécifications du produit sans préavis pour l'adapter au progrès technique.